



# 上海市计量校准实验室 资质证书

根据《上海市计量监督管理条例》和《上海市计量校准机构管理办法》的规定，经评定，

**上海标正计量校准技术检测站有限公司**

符合《上海市计量校准实验室评审准则》

(ISO/IEC17025: 2005) 等要求，予以认定。

获认定的校准项目及技术能力、批准的校准报告签发人名单见资质证书附件。


证书编号：SJ020

初次认定：2011年11月18日

签发日期：2017年11月22日

有效期至：2020年11月21日



签发人： 



## Shanghai Calibration Laboratory Accreditation

# CERTIFICATE

This is to certify that

**The Inspection Center of Shanghai Biaozheng Measurement Calibration  
Technology co., LTD.**

has the qualification of calibration laboratory according to “Shanghai Assessment Criteria of Calibration Laboratories” (ISO/IEC 17025: 2005), in terms of “Regulations of Shanghai Municipality on the Supervision and Administration of Metrology” & “Procedures of Shanghai Municipality on the Administration of Calibration Laboratories”.

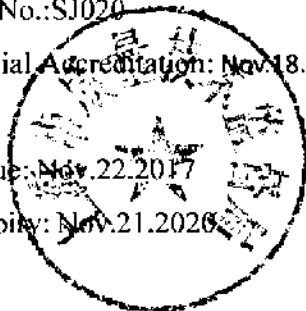
The documentation of technical capabilities for the approved calibration items and the approved issuers for calibration report are attached.

Certificate No.: SJ020

Date of Initial Accreditation: Nov.18.2011

Date of Issue: Nov.22.2017

Date of Expiry: Nov.21.2020



Signed by:

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Wang' followed by some less legible characters.



# 上海市计量校准实验室 资质证书附件

机构名称： 上海标正计量校准技术检测站有限公司

证书编号： SJ020

发证日期： 2017年11月22日

有效期至： 2020年11月21日

发证机关： 上海市质量技术监督局



本资质证书附件是资质证书的一部分，包括：

附件1： 认定的校准项目及其计量标准的技术能力；

附件2： 批准的校准报告签发人名单。



附件1: 认定的校准项目及其技术能力表

证书编号: SJ020

第1页 共1页

| 序号 | 计量器具名称         | 类型或参量                                                    | 不确定度或准确度等级<br>或最大允许误差                                                                                                                                                                        | 测量范围                                                                                                               | 实验室测量能力<br>( $k=2$ )                                                                                                                                     | 依据技术规范名称和代号                                                                                                                                                                                       |
|----|----------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 游标类量具          | 通用卡尺<br>高度卡尺<br>齿厚卡尺                                     | MPE:<br>$\pm (0.02 \sim 0.25)$ mm<br>MPE:<br>$\pm (0.02 \sim 0.10)$ mm<br>MPE:<br>$\pm (0.02 \sim 0.03)$ mm                                                                                  | (0~2000) mm<br>(0~500) mm<br>模数: (1~25) mm                                                                         | $U = (0.02 \sim 0.04)$ mm<br>$U = (0.02 \sim 0.03)$ mm<br>$U = 0.02$ mm                                                                                  | JJG30-2012《通用卡尺检定规程》<br>JJG31-2011《高度卡尺检定规程》<br>JJF1072-2000《齿厚卡尺校准规范》<br>JJ05-CY-2016《游标类量具示值误差测量结果<br>不确定度评定》                                                                                   |
| 2  | 测微类量具          | 外径千分尺<br>内径千分尺<br>深度千分尺<br>公法线千分尺<br>杠杆千分尺<br>内测千分尺      | MPE: $\pm (2 \sim 13)$ $\mu$ m<br>MPE: $\pm (6 \sim 16)$ $\mu$ m<br>MPE: $\pm 5$ $\mu$ m<br>MPE: $\pm (4 \sim 5)$ $\mu$ m<br>MPE: $\pm (2 \sim 6)$ $\mu$ m<br>MPE: $\pm (8 \sim 10)$ $\mu$ m | (0~500) mm<br>(50~500) mm<br>(0~100) mm<br>(0~100) mm<br>(0~100) mm<br>(5~50) mm                                   | $U = (1.0 \sim 8.0)$ $\mu$ m L-M<br>$U = (1.5 \sim 6.0)$ $\mu$ m L-M<br>$U = 1.2$ $\mu$ m<br>$U = 1.2$ $\mu$ m<br>$U = 1.2$ $\mu$ m<br>$U = 2.0$ $\mu$ m | JJG21-2008《千分尺检定规程》JJG22-2014《内<br>径千分尺检定规程》JJG24-2016《深度千分尺<br>检定规程》JJG82-2010《公法线类千分尺检定<br>规程》JJG26-2011《杠杆千分尺、杠杆卡尺检<br>定规程》JJF1411-2013《测量内尺寸千分尺校<br>准规范》JJ05-CC-2016《测微类量具示值误差<br>测量结果不确定度评定》 |
| 3  | 指示类量具          | 百分表<br>内径百分表<br>杠杆百分表<br>大量程百分表<br>千分表<br>内径千分表<br>杠杆千分表 | MPE: (14~20) $\mu$ m<br>MPE: (12~25) $\mu$ m<br>MPE: (13~20) $\mu$ m<br>MPE: (25~40) $\mu$ m<br>MPE: (5~6) $\mu$ m<br>MPE: 7 $\mu$ m<br>MPE: (4~6) $\mu$ m                                   | (0~10) mm<br>$\phi$ (2.0~450) mm<br>(-0.5~+0.5) mm<br>(0~50) mm<br>(0~2) mm<br>$\phi$ (10~400) mm<br>(0.2~+0.2) mm | $U = 5$ $\mu$ m<br>$U = 5$ $\mu$ m<br>$U = 5$ $\mu$ m<br>$U = 7$ $\mu$ m<br>$U = 1.2$ $\mu$ m<br>$U = 1.2$ $\mu$ m<br>$U = 1.2$ $\mu$ m                  | JJG34-2008《指示表(指针式、数显式)检定<br>规程》JJG35-2006《杠杆表检定规程》<br>JJG379-2009《大量程百分表检定规程》<br>JJF1102-2003《内径表校准规范》JJ05-CZ-2016<br>《指示类量具示值误差测量结果不确定度评<br>定》                                                  |
| 4  | 钢卷尺            | 线纹                                                       | I、II级                                                                                                                                                                                        | (0~100) m                                                                                                          | $U = (0.2 \sim 2.8)$ mm                                                                                                                                  | JJG4-2015《钢卷尺检定规程》JJ05-CG-2016<br>《钢卷尺示值误差测量结果不确定度评定》                                                                                                                                             |
| 5  | 直角尺            | 宽座直角尺<br>刀口直角尺                                           | 1、2级<br>1级及以下                                                                                                                                                                                | (0~500) mm<br>(0~200) mm                                                                                           | $U = (2 \sim 11)$ $\mu$ m                                                                                                                                | JJG7-2001《直角尺检定规程》JJ05-KG-2016<br>《角尺直角误差测量结果不确定度评定》                                                                                                                                              |
| 6  | 水平仪            | 框式水平仪<br>条式水平仪                                           | MPE: 标称分度值20%                                                                                                                                                                                | (0.005~0.01) mm/m                                                                                                  | $U = 5.8\%$                                                                                                                                              | JJF1084-2002《框式水平仪和条式水平仪校准<br>规范》JJ05-KT-2016《框式(或条式)平仪示<br>值误差测量结果不确定度评定》                                                                                                                        |
| 7  | 建筑工程质量检<br>测器组 | 垂直度检测尺<br>内外直角检测尺<br>对角检测尺<br>楔形塞尺<br>白格网<br>坡度尺         | MPE: $\pm 0.5$ mm<br>MPE: $\pm 0.5$ mm/150 mm<br>MPE: $\pm 0.5$ mm<br>MPE: $\pm 0.2$ mm<br>MPE: $\pm 0.5\%$<br>MPE: $\pm 0.5$ mm/m                                                           | (0~2000) mm<br>(0~150) mm<br>(60~100) mm<br>(0~15) mm<br>(115~240) mm<br>(0~1000) mm                               | $U = 0.1$ mm                                                                                                                                             | JJF1110-2003《建筑工程质量检测器组校准规<br>范》JJ05 HNT JJG-2016《建筑工程质量检测器<br>组示值误差测量结果不确定度评定》                                                                                                                   |



附件1：认定的校准项目及其技术能力表

证书编号：SJJ030

第2页 共4页

| 序号 | 计量器具名称      | 类型或参量                    | 不确定度或准确度等级<br>或最大允许误差                                                                                       | 测量范围                                                                                                                                                      | 实验室测量能力<br>( $k=2$ )                                                                                                                         | 依据技术规范名称和代号                                                                                                                                                   |
|----|-------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8  | 通用量规        | 光滑极限量规<br>圆柱螺纹量规<br>半径样板 | IT6公差等级及以下<br>6H公差等级及以下<br>MPE:<br>$\pm(0.020 \sim 0.042)$ mm<br>MPE:<br>$\pm(0.005 \sim 0.016)$ mm<br>1、2级 | $\Phi$ (0~120) mm<br>$\Phi$ (0~120) mm<br>R: (1~25) mm<br>(0.02~1.00) mm<br>$\Phi$ (0.1~25) mm                                                            | $U$ - (0.4~1.2) $\mu$ m<br>$U$ =3 $\mu$ m<br>$U$ =2.5 $\mu$ m<br>$U$ =3 $\mu$ m<br>$U$ =0.6 $\mu$ m                                          | JJG343-2012《光滑极限量规检定规程》<br>JJF1345-2012《圆柱螺纹量规校准规范》<br>JJG58-2010《半径样板检定规程》<br>JJG62-2007《塞尺检定规程》JJF1207-2008<br>《针规、三针校准规范》JJG5-TLG-2016《通用量规示值误差测量结果不确定度评定》 |
| 9  | 平直类量具       | 平板<br>平尺                 | 1级及以下                                                                                                       | 平板: $\leq 1000$ mm<br>>1000mm~2000mm<br>>2000mm~3000mm<br>平尺: (0~1000) mm                                                                                 | $U$ =1.7 $\mu$ m<br>$U$ =3.9 $\mu$ m<br>$U$ =5.1 $\mu$ m<br>$U$ =1.5 $\mu$ m                                                                 | JJG117-2013《平板检定规程》JJF1097-2003<br>《平尺校准规范》JJG5-P7-2016《平直类量具示值误差测量结果不确定度》                                                                                    |
| 10 | 电流表、电压表、电阻表 | 交直流电压表<br>交直流电流表         | 交直流电压表:<br>0.5级及以下<br>交直流电流表:<br>0.5级及以下                                                                    | 直流 (1、1000) V<br>交流 (1、1000) V<br>(50 Hz、60 Hz、400Hz)<br>直流100 $\mu$ A ~ 10A<br>交流10m A ~ 10A<br>(50 Hz、60 Hz、400Hz)<br>电阻: 0.01 $\Omega$ ~ 100k $\Omega$ | $U_{rel}$ =0.12%<br>$U_{rel}$ =0.12%<br>$U_{rel}$ =0.12%<br>$U_{rel}$ =0.10%~0.12%<br>$U_{rel}$ 0.3%~1%                                      | JJG124-2005《电流表、电压表、功率表及电阻表检定规程》JJG5 DD-2016《电压表和电流表示值误差测量结果不确定度评定》                                                                                           |
| 11 | 绝缘电阻表       | 兆欧表                      | 电阻表: 1.0级及以下<br>10级及以下                                                                                      | (1~2500) M $\Omega$                                                                                                                                       | $U_{rel}$ =2.3%                                                                                                                              | JJG22-1997《绝缘电阻表检定规程》<br>JJG5-DZ-2016《绝缘电阻表示值误差测量结果不确定度评定》                                                                                                    |
| 12 | 接地电阻表       | 电阻                       | 5级及以下                                                                                                       | (0.1~1000) $\Omega$                                                                                                                                       | $U_{rel}$ =1.2%                                                                                                                              | JJG366-2004《接地电阻表检定规程》<br>JJG5-DJ-2016《接地电阻仪示值误差测量结果不确定度评定》                                                                                                   |
| 13 | 砝码          | 质量                       | F <sub>1</sub> 等级及以下<br>M级及以下                                                                               | F <sub>1</sub> 等级及以下:<br>1mg ~ 20g<br>50g ~ 200g<br>M级及以下:<br>500g ~ 1kg<br>2kg ~ 5kg<br>10kg ~ 25kg                                                      | F <sub>1</sub> 等级及以下:<br>$U$ =0.07mg ~ 0.26mg<br>$U$ =0.30mg ~ 0.44mg<br>M级及以下:<br>$U$ =2.3mg ~ 3.0mg<br>$U$ =9mg ~ 12mg<br>$U$ =48mg ~ 98mg | JJG99-2006《砝码检定规程》JJG5-F-2016<br>《F <sub>1</sub> (M <sub>1</sub> ) 等级砝码折算质量值测量结果不确定度评定》                                                                       |



附件1：认定的校准项目及其技术能力表

| 序号 | 计量器具名称          | 类型或参量                                            | 不确定度或准确度等级<br>或最大允许误差                                                                   | 测量范围                                                                                                                                                                       | 实验室测量能力<br>( $k=2$ )                                                                                                                                                        | 依据技术规范名称和代号                                                                                                                      |
|----|-----------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 14 | 天平              | 机械杠杆天平<br>电子天平<br>扭力天平<br>架盘天平                   | (I)级及以下<br>(II)级及以下<br>(III)级<br>(III)级                                                 | 20g~100g<br>>100g~1kg<br>>1kg~30kg<br>100g<br>100g~5kg                                                                                                                     | $U=0.08\text{mg} \sim 0.29\text{mg}$<br>$U=0.36\text{mg} \sim 4.8\text{mg}$<br>$U=26\text{mg} \sim 0.48\text{g}$<br>$U=0.29\text{mg}$<br>$U=0.29\text{mg} \sim 26\text{mg}$ | JJG98-2006《机械天平检定规程》<br>JJG1036-2008《电子天平检定规程》<br>JJG46-2004《扭力天平检定规程》<br>JJG156-2016《架盘天平检定规程》<br>HJ05-T-2016《天平示值误差测量结果不确定度评定》 |
| 15 | 压力表             | 压力                                               | 1.6级及以下                                                                                 | (-0.1~60) MPa                                                                                                                                                              | $U=0.7\%FS$                                                                                                                                                                 | JJG52-2013《弹性元件式一般压力表、压力真空表和真空表检定规程》<br>HJ05-Y-2016《压力表示值误差测量结果不确定度评定》                                                           |
| 16 | 衡器              | 非自行指示秤<br>数字指示秤<br>模拟指示秤                         | (III)级及以下                                                                               | 5kg~50t<br>0.6kg~100t<br>1kg~120kg                                                                                                                                         | $U=6\text{g} \sim 25\text{kg}$<br>$U=0.1\text{g} \sim 35\text{kg}$<br>$U=4\text{g} \sim 0.32\text{kg}$                                                                      | JJG14-2016《非自行指示秤检定规程》<br>JJG539-2016《数字指示秤检定规程》<br>JJG13-2016《模拟指示秤检定规程》<br>HJ05-IQ-2016《衡器示值误差测量结果不确定度评定》                      |
| 17 | 材料试验机<br>(力室部分) | 拉力、压力和万能试验机<br>万能试验机<br>电子式万能试验机                 | 0.5级及以下                                                                                 | 拉力、压力和万能试验机：<br>10N~1000kN<br>( ) 1000~2000) kN<br>电子式万能试验机：<br>10N~200kN                                                                                                  | $U_w=0.14\%$<br>$U_w=0.34\%$<br>$U_w=0.14\%$                                                                                                                                | JJG139-2014《拉力、压力和万能试验机检定规程》JJG475-2008《电子式材料试验机检定规程》HJ05-CL-2016《材料试验机示值误差测量结果不确定度评定》                                           |
| 18 | 玻璃量器            | 滴定管<br>单标线吸管<br>分度吸管<br>单标线容量瓶<br>量筒<br>量杯       | A、B级<br>A、B级<br>A、B级<br>A、B级<br>量筒： $\pm(0.05 \sim 20)$ mL<br>量杯： $\pm(0.2 \sim 20)$ mL | (0~100) mL<br>(0~100) mL<br>(0~50) mL<br>(0~2000) mL<br>(0~2000) mL<br>(0~2000) mL                                                                                         | $U=(0.002 \sim 0.05)$ mL<br>$U=(0.002 \sim 0.05)$ mL<br>$U=(0.005 \sim 0.06)$ mL<br>$U=(0.02 \sim 0.4)$ mL<br>$U=(0.03 \sim 4)$ mL<br>$U=(0.08 \sim 4)$ mL                  | JJG196-2006《常用玻璃量器检定规程》<br>HJ05-BL-2016《玻璃量器容量示值误差测量结果不确定度评定》                                                                    |
| 19 | 数字温度指示调节<br>仪   | 配热电偶<br><br><br><br><br><br><br><br><br><br>配热电阻 | 0.5级及以下                                                                                 | 配热电偶：K：(0~1300) °C<br>T：(-200~400) °C<br>E：(-200~1000) °C<br>S：(300~1700) °C<br>B：(600~1700) °C<br>J：(-200~1000) °C<br>配热电阻：<br>Pt100型 (-200~800) °C<br>Cu50型 (-50~150) °C | 配热电偶：K： $U=1.4$ °C<br>T： $U=0.5$ °C<br>E： $U=1.3$ °C<br>S： $U=2.0$ °C<br>B： $U=1.3$ °C<br>J： $U=1.3$ °C<br>配热电阻：<br>Pt100型 $U=0.9$ °C<br>Cu50型 $U=1.8$ °C                   | JJG617-1996《数字温度指示调节仪检定规程》<br>HJ05-W7-2016《数字温度指示调节仪示值误差测量结果不确定度评定》                                                              |



附件1: 认定的校准项目及其技术能力表

| 序号 | 计量器具名称 | 类型或参量                            | 不确定度或准确度等级<br>或最大允许误差 | 测量范围         | 实验室测量能力<br>( $k = 2$ )  | 依据技术规范名称和代号                                                                                                              |
|----|--------|----------------------------------|-----------------------|--------------|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 20 | 温度计    | 双金属温度计<br>工作用玻璃温<br>度计<br>压力式温度计 | 1.0级及以下               | (-20~300) °C | $U=0.5^{\circ}\text{C}$ | JG226-2001《双金属温度计检定规程》<br>JJG130-2011《工作用玻璃液体温度计检定<br>规程》JJG310-2002《压力式温度计检定规<br>程》JJG05-WD-2016《温度计示值误差测量结<br>果不确定度评定》 |

以下空白



附件2: 批准的校准报告签发人名单

报告签发人:

|      |              |
|------|--------------|
| 汪悦璋  | 经认定的所有项目     |
| 谢武陞  | 经认定的所有项目     |
| 陈君   | 经认定力学领域的所有项目 |
| 以下空白 |              |

重要提示: 取得认可证书的校准机构, 应在证书有效期到期六个月前, 向原发证的质量技术监督部门申请复查换证。